

Materiali Plastici **standard**



>> Semilavorati in PVC

PVC

Cloruro di polivinile

Il **PVC rigido** è un materiale di larga diffusione, utilizzato prevalentemente per la sua ottima resistenza alla corrosione e agli agenti chimici.

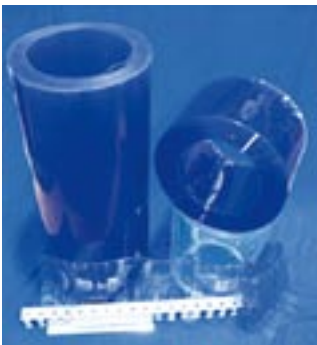
Le industrie dove trova largo impiego sono quella chimica, galvanica e fototecnica. Si lavora facilmente alle macchine utensili e può essere inoltre saldato con dei saldatori ad aria calda per mezzo di verghette o cordoncini dello stesso materiale.



>> Filo e accessori per saldatura PVC, PE e PP

Il **PVC espanso** ha un aspetto superficiale raffinato, stabile agli UV e agenti atmosferici con peso specifico anche del 60% inferiore al tipo rigido. Viene largamente usato per stand fieristici, pannelli serigrafati o adesivizzati sia per interni che per esterni e pannellature di decorazione in genere. Disponibile in vari colori.

Il **PVC flex** trasparente usato per porte, portoni industriali e protezioni, disponibili in manti o strisce anche per ambienti con temperature sottozero. Il PVC flex avorio è invece usato prevalentemente per la realizzazione di guarnizioni antiacide.



>> Manti, strisce PVC flex e accessori per il montaggio

ABS

Acrilonitrile-Butadiene-Stirene

Materiale che viene usato soprattutto per la buona lavorabilità. In lastra si può termoformare e si incolla facilmente.

PP

Polipropilene

Materiale con elevata resistenza chimica ed alla corrosione, ha un basso peso specifico; utilizzato per la produzione di vasche, serbatoi, pompe, valvole e raccorderie. Rispetto al PVC ha un peso specifico più basso ed ha un rapporto prezzo/prestazioni ottimo, ma non è particolarmente adatto a realizzare componenti per uso meccanico.

Come il PVC può essere saldato.

PE

Polietilene

Materiale tra i più utilizzati nelle industrie in genere, la gamma proposta va dal polietilene a bassa densità (PE-LD) al polietilene ad altissimo peso molecolare (PE-UHMW). Il PE viene largamente usato in applicazioni che prevedono il contatto con prodotti alimentari ed è un materiale molto facile da lavorare con un rapporto prezzo/prestazioni ottimo.

Il PE-HD aumentando il loro peso molecolare, migliorano la resistenza chimica, la resistenza alle alte e basse temperature, agli UV e alle intemperie, agli urti e la resistenza all'usura.

PMMA

Polimetilmetacrilato

Alla vista sembra vetro grazie all'ottimo fattore estetico. Si lavora bene, si può incollare e termoformare. Usato prevalentemente per il settore dell'arredamento e dell'oggettistica ha ottime proprietà ottiche ed è disponibile in vari colori e varie finiture superficiali.

La tipologia **antiurto** trova largo impiego nella realizzazione di pannelli o protezioni sagomate e piegate nel settore della sicurezza di macchinari in genere.

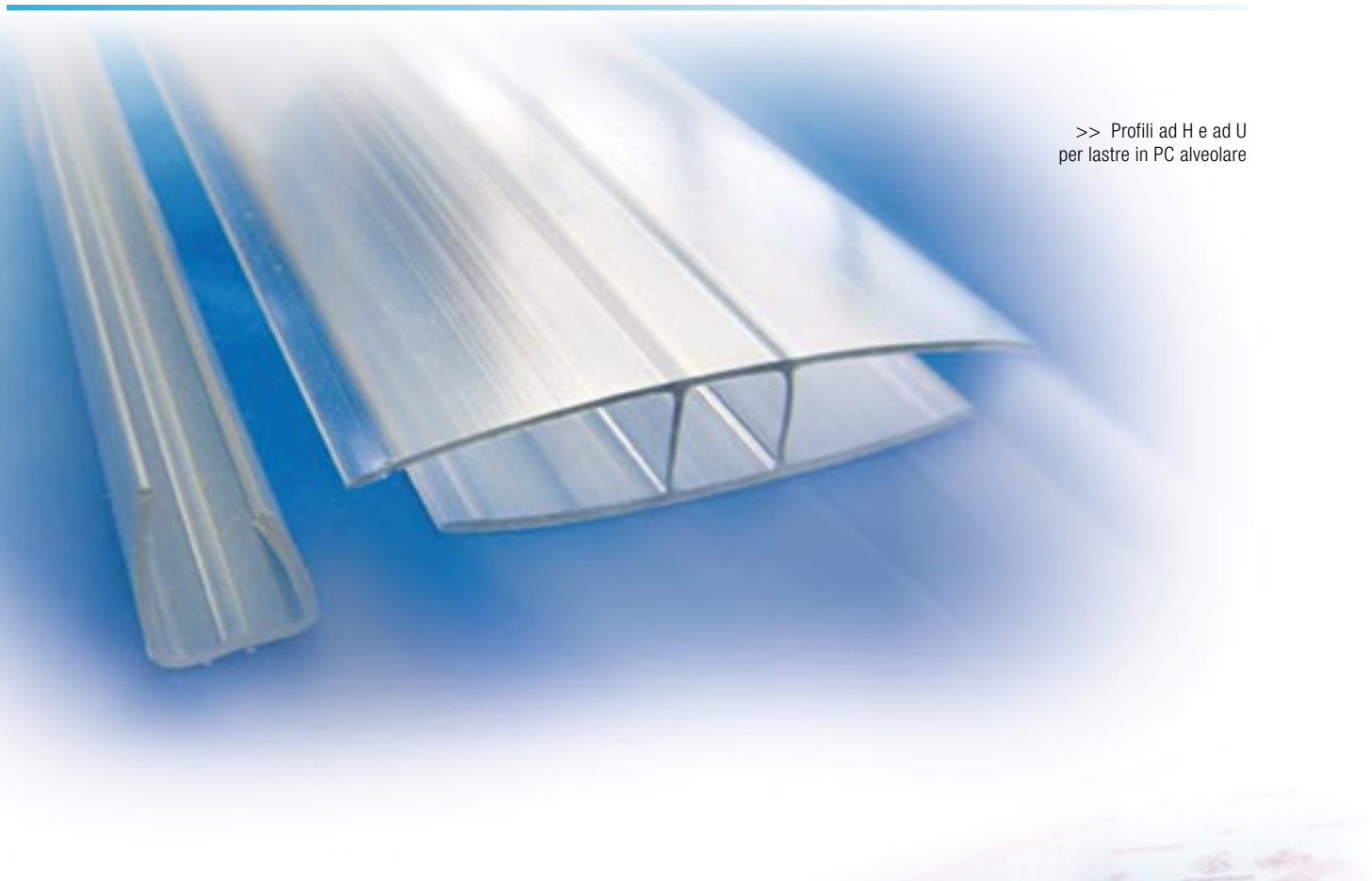
PETG

Copoliestere di Polietilentereftalato

Materiale con ottime proprietà ottiche di trasmissione luminosa e buona resistenza all'urto anche a basse temperature; si può termoformare.

Resistente alle sostanze chimiche è inoltre atossico e difficilmente infiammabile.

>> Profili ad H e ad U per lastre in PC alveolare



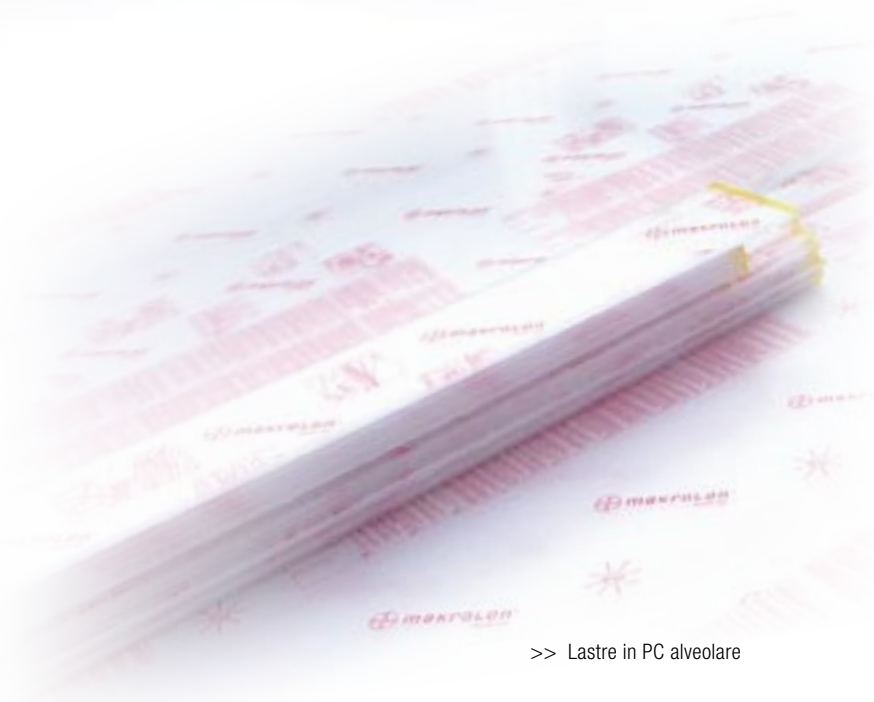
PC

Policarbonato

Il **Policarbonato compatto** è il più usato nella costruzione di ripari antinfortunistici data la sua eccezionale resistenza all'urto.

Si piega a freddo e si può incollare.

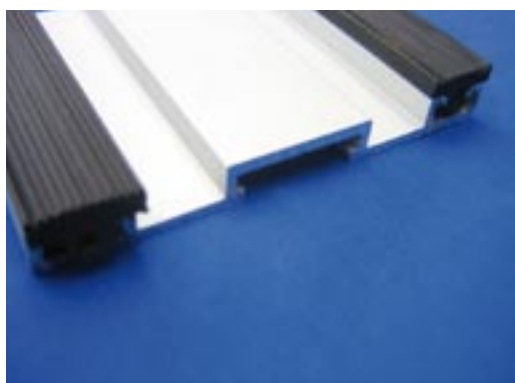
Il **Policarbonato alveolare** è largamente usato per la costruzione di serre, pompeiane e tettoie in genere. Materiale molto leggero e facile da installare grazie ad una serie di accessori per il fissaggio sempre disponibili. Viene anche usato per fare delle pareti di separazione o tabelle serigrafate. Rispetto al PC compatto ha un prezzo notevolmente inferiore.



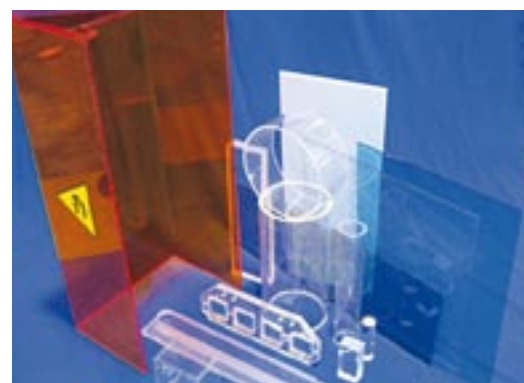
>> Lastre in PC alveolare



>> Rondelloni per montaggio PC alveolare e compatto



>> Profili alluminio+gomma per montaggio PC compatto



>> Lavorazioni su PMMA, PC e PETG

PU**Elastomero Poliuretano
(Poliuretano)**

E' un elastomero con un comportamento elastico simile a quello della gomma ed ha un buona resistenza agli agenti atmosferici.

Il Poliuretano ha una resistenza meccanica elevata, un'eccellente resistenza all'abrasione ed alla lacerazione. Si produce in varie durezza a seconda dell'utilizzo previsto e si riesce in alcuni casi a lavorare con le macchine utensili. Materiale che data la sua versatilità trova largo impiego in tutti i settori con risultati importanti.

>> Tondi e manicotti in Poliuretano

**PA 6****Poliammide 6**

Anche il PA6 è un materiale di larga diffusione che si distingue per le ottime proprietà meccaniche e una grande resistenza agli urti. Possiede anche una buona resistenza chimica ed ha un basso coefficiente d'attrito ma di contro tende ad assorbire acqua facendo sì che i pezzi ottenuti siano instabili rendendo difficile per chi li lavora mantenere tolleranze strette.

Lo distingue una buona resistenza all'usura e pur avendo delle caratteristiche generali rilevanti, riesce a mantenere un rapporto qualità/prezzo ottimo.

Su richiesta specifica possiamo fornire il PA6 adatto ad uso alimentare.

**PA 6+
SoMo****Poliammide 6
caricato Bisolfuro di Molibdeno**

Ha le stesse caratteristiche del PA6, si presenta di colore nero e l'aggiunta del bisolfuro di molibdeno ne aumenta le caratteristiche di autolubrificazione.

Riesce ad avere anche una maggiore stabilità dimensionale ed una buona resistenza agli UV.

**PA 6+
FV 30%****Poliammide 6
caricato 30% fibra di vetro**

E' un PA6 rinforzato con fibre di vetro, ha una elevata resistenza meccanica, buona stabilità agli UV e maggiore resistenza termica. A questo si aggiunge una resistenza alla trazione e all'usura tra le più elevate, valori che ne fanno un materiale particolarmente adatto alla produzione di ingranaggi e componenti meccanici ai quali si richiede un notevole sforzo.

PA 66**Poliammide 66**

Rispetto al PA6 possiede maggior rigidità, stabilità dimensionale, resistenza all'usura e alla temperatura. Nel confronto, perde però nella resistenza all'urto e nella capacità di smorzamento meccanico.

**PA 66+
SoMo****Poliammide 66
caricato Bisolfuro di Molibdeno**

Si presenta di colore nero e l'aggiunta di bisolfuro di molibdeno, rispetto al PA 66, ne migliora la resistenza all'usura, la stabilità dimensionale e la resistenza alla temperatura; ha maggiore durezza e resistenza alla trazione e alla compressione.

**PA 66+
FV 30%****Poliammide 66
caricato 30% fibra di vetro**

Caricato con il 30% di fibre di vetro, conserva una resistenza all'usura molto elevata e nello stesso tempo ha una durezza, rigidità, resistenza allo scorrimento a freddo e stabilità dimensionale più elevate del PA 66.

**PA 66.6
GX****Poliammide 66
autolubrificante**

Poliammide con un comportamento isotropico che ne esalta le resistenze meccaniche a trazione, compressione, usura e urto; è stabilizzato al calore e alla luce. Per questa serie di caratteristiche trova largo consumo nella produzione di particolari meccanici. Colore nero.

PA 11**Poliammide**

Nelle sue caratteristiche spicca il basso assorbimento d'acqua, ma si notano anche le buone resistenze meccaniche, l'elevata resistenza all'abrasione, all'urto e all'invecchiamento. E' utilizzato anche per usi alimentari.

PA6 G**Poliammide 6 colato**

Materiale che viene ottenuto per polimerizzazione in stampo, condizione molto importante in quanto priva il materiale di tensioni interne e dà la possibilità di realizzare semilavorati di grandi dimensioni. Rispetto al PA6 estruso è più facile da lavorare ed ha maggiore rigidità. Ha ottime caratteristiche meccaniche e per questo si presta anche a sostituire particolari metallici in bronzo, acciaio e alluminio soggetti a logoramento, caratteristica importante nel contenimento dei costi.

**PA6 G+
SoMo****Poliammide 6 colato
caricato Bisolfuro di Molibdeno**

Come in altri semilavorati, viene aggiunto il bisolfuro di molibdeno che ne aumenta la stabilità dimensionale e la resistenza all'usura e alla temperatura. Buona stabilità agli UV e alta durezza superficiale.

**PA6 G
HR****Poliammide 6 colato
caricato olio e grafite**

In fase di stampaggio vengono aggiunti olio e grafite per elevarne le caratteristiche meccaniche e la resistenza all'usura. Rispetto al PA6 estruso ha in'oltre maggiore rigidità e una migliore lavorabilità all'utensile. Nei confronti del PA6 G ha minore assorbimento d'acqua e maggiore resistenza all'urto. Colore nero.

**PA6 G
+OIL****Poliamide 6 colato
caricato olio**

In questo caso viene aggiunto olio, per migliorarne le caratteristiche autolubrificanti e migliorare la resistenza al logoramento. Ha una maggiore stabilità dimensionale ed una maggiore resistenza all'urto rispetto al PA6 G e PA6 G HR.

POM-H**Poliossidometilene**

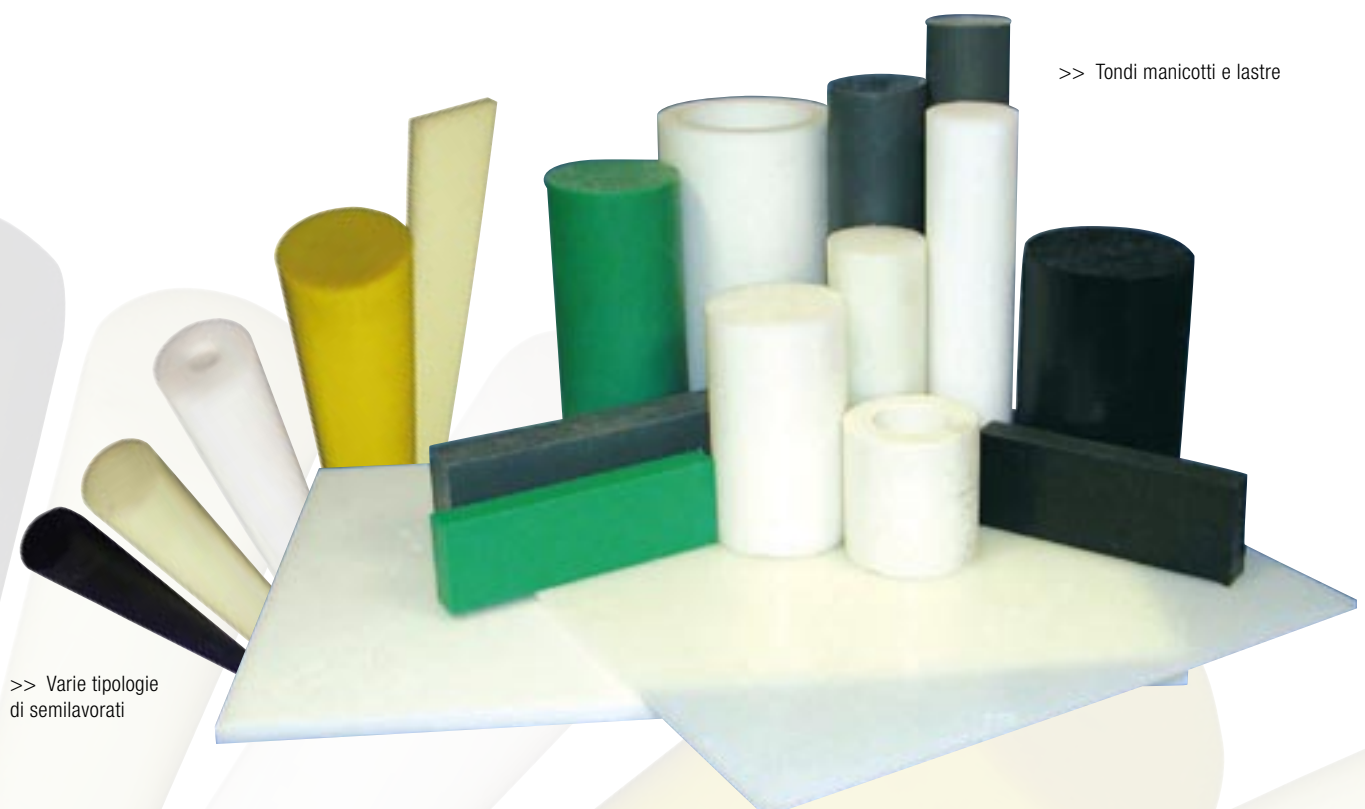
Ha proprietà simili al POM-C ma migliora nelle caratteristiche meccaniche in resistenza a compressione, stabilità dimensionale, lavorabilità e resistenza all'usura. Ha però minor resistenza all'acqua calda e agli alcali.

POM-C**Poliossidometilene**

Materiale con alta stabilità dimensionale, basso assorbimento d'acqua e buona resistenza meccanica e alla trazione. Sue caratteristiche importanti anche la sua resistenza ai solventi organici e l'eccezionale lavorabilità. Particolarmente indicato per particolari meccanici sottoposti a fatica.

PET**Polietilentereftalato**

Possiede elevatissime caratteristiche meccaniche: ha una durezza superficiale, rigidità e stabilità dimensionale non comuni. Non assorbe acqua, ha un'ottima resistenza all'usura ed ha un basso coefficiente d'attrito. Per questo è considerato un materiale di alta qualità, adatto per la realizzazione di particolari meccanici ai quali si richieda massima precisione, ottimo scorrimento e silenziosità.



>> Tondi manicotti e lastre

>> Varie tipologie di semilavorati